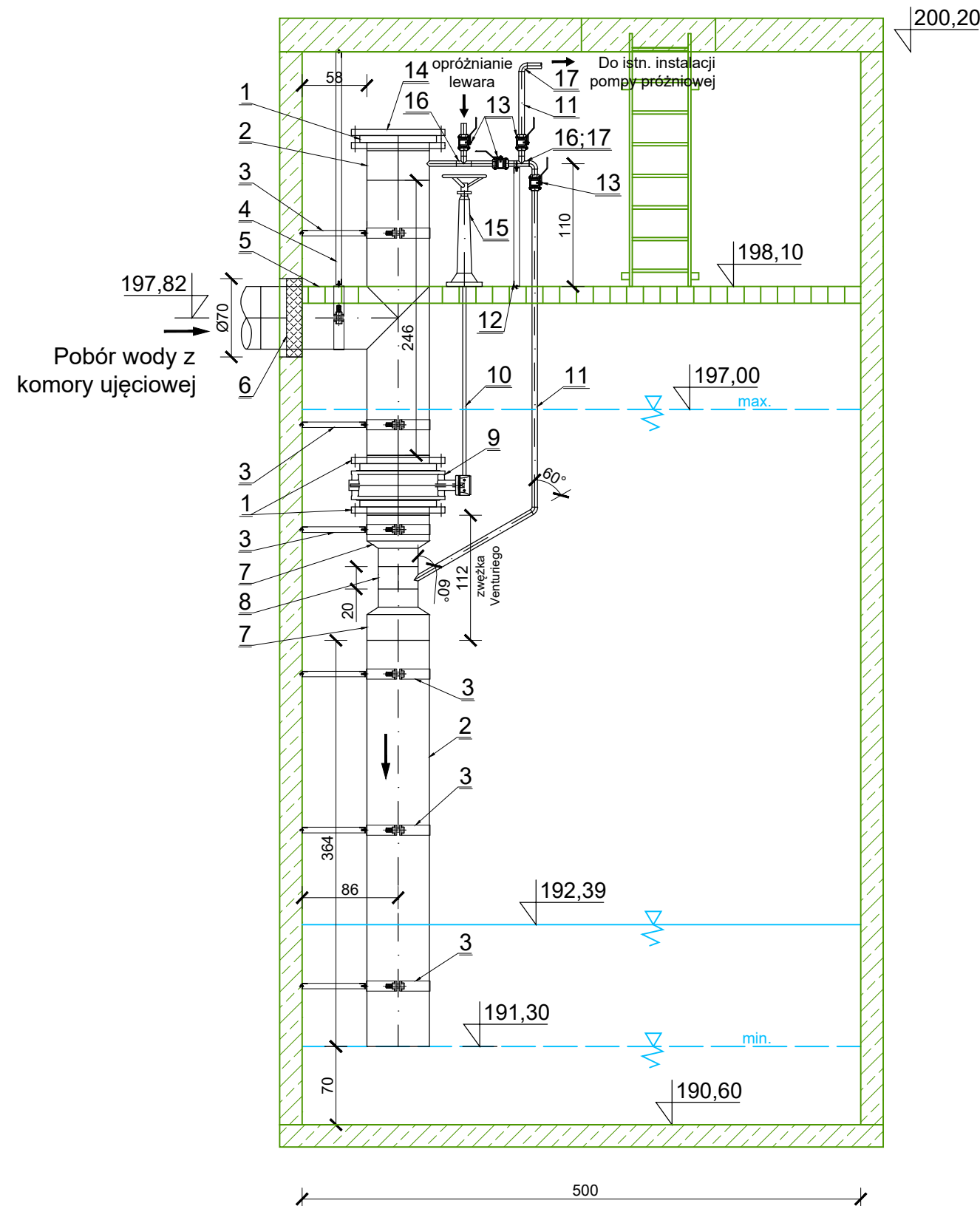



ISTNIEJĄCA KOMORA NA  
STACJI UZDATNIANIA WODY



Zestawienie elementów			
Lp.	Nazwa elementu	Uwagi	Ilość sztuk
1	Tuleja kołnierzowa PE100 SDR11 PN16 Ø560 x 50,8mm dwuwarstwowa + kołnierz luźny DN600 PN16		3
2	Rura PE100 SDR11 PN16 Ø560 x 50,8mm dwuwarstwowa	W górnej części głowicy lewara zgrzewane odejście Ø50	ΣL= ~3,9m
3	Konsola systemowa do rur pionowych, DN600, L= 580mm	Montaż wg wytycznych producenta	6
4	Podwiesie systemowe rur, DN600, L= 2100mm	Montaż wg wytycznych producenta	1
5	Trójnik równoprzelotowy PE100 SDR11 PN16 Ø560 x 50,8mm dwuwarstwowy		1
6	Przejście szczelne przez otwór wiercony Ø700, łańcuch uszczelniający ŁU-9, 19 ogniw	Montaż wg wytycznych producenta	1
7	Redukcja centryczna PE100 SDR11 PN16 Ø560 / Ø355 dwuwarstwowa		2
8	Rura PE100 SDR11 PN16 Ø355 x 32,2mm dwuwarstwowa	W środkowej części zgrzewane odejście Ø50 pod kątem 60°. Wewnętrzne wargi powstałe przy zgrzewaniu należy obciąć.	ΣL= 0,2m
9	Przepustnica centryczna dwukołnierzowa krótka DN600 PN16 z przekładnią ślimakową		1
10	Przedłużenie trzpienia przekładni ślimakowej przepustnicy L~2600mm		1
11	Rura PE100 SDR11 PN16 Ø50 x 4,6mm dwuwarstwowa		ΣL= ~6,5m
12	Podpora systemowa SP-X, DN50, H= 1100mm	Montaż wg wytycznych producenta	1
13	Zawór kulowy odcinający DN40 PN16	Szczelność dla powietrza w podciśnieniu	4
14	Kołnierz zaślepiający DN600 PN16		1
15	Kolumnienka pod napęd ręczny przepustnicy	Montaż do pomostu wg wytycznych producenta	1
16	Trójnik równoprzelotowy PE100 SDR11 PN16 Ø50 x 4,6mm dwuwarstwowy		2
17	Kolano 90° PE100 SDR11 PN16 Ø50 x 4,6mm dwuwarstwowe		2

UWAGI:

1. RYSUNKI NALEŻY ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI POZOSTAŁYCH BRANŻ, KTÓRE SĄ DOKUMENTAMI WZAJEMNIE SIĘ UZUPEŁNIAJĄCYMI. W PRZYPADKU ROZBIEŻNOŚCI W JAKIMKOLWIEK Z ELEMENTÓW DOKUMENTACJI NALEŻY ZGŁOSIĆ TO PROJEKTANTOWI W CELU ROZSTRZYGNIECIA PROBLEMU.
2. WSZYSTKIE ROBOTY NALEŻY WYKONYWAĆ ZGODNIE Z POLSKIMI NORMAMI, "WARUNKAMI TECHNICZNYMI WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH", ORAZ ZASADAMI WIEDZY TECHNICZNEJ I SZTUKI BUDOWLANEJ.
3. CZĘŚĆ OPISOWA STANOWI INTEGRALNĄ CZĘŚĆ OPRAWOWANIA.
4. WSZYSTKIE OTWORY W ŚCIANACH WYKONAĆ JAKO WIERCONE.
5. RUROCIĄGI NALEŻY MOCOWAĆ NA OBEJMACH ZGODNIE Z NORMĄ.
6. ELEMENTY ZAZNACZONE NA RYSUNKU KOLOREM ZIELONYM SĄ OBIEKTAMI ISTNIEJĄCYMI.

Inwestor: <b>RPWiK w Brzesku Sp. z o.o.</b> <b>ul. Solskiego13</b> <b>32-800 Brzesko</b>				ul. Nowy Świat 4a 32-020 Wieliczka tel. (012)2881743 (014)6702211	
Inwestycja: <b>Remont rurociągu lewarowego Ø500 o długości ok. 400m od komory ujęciowej do studni zbiorczej wody surowej na SUW Łukanowice</b> dz. nr 239 obr. Isep, 296/1; 296/4; 295/3; 384/1; 385/7; 385/8; 385/9; 386/6; 386/7; 386/16; 384/2 obr. Łukanowice		W. Adamska i G. Marszałek Sp.j.			
Adres obiektu bud: <b>Miejscowość: Łukanowice</b>		<b>Powiat: tarnowski</b>		<b>Województwo: małopolskie</b>	
Stadium: <b>Projekt BUDOWLANY</b>					
Nazwa rysunku: <b>Komora wody surowej na SUW</b>					
Funkcja:		Imię i nazwisko:		Uprawnienia:	
Projektowała:		Wanda Adamska		BPP.Upr. 328/80-instal. inż.	
Sprawdziła:		mgr inż. Grażyna Marszałek		Nr ew. S-98/00-instal. inż. bez. ogr.	
Opracowali:		mgr inż. Rafał Kaczor			
		mgr inż. Szymon Pypec			
		mgr inż. Jolanta Czystochoń			
Branża: <b>SANITARNA</b>		Data: Wieliczka 17.11.2020 r.		Skala 1:50	
Prawa autorskie, łącznie z prawem do reprodukcji lub udostępniania osobom trzecim niniejszego rysunku lub jego części bez upoważnienia inwestora zabronione					
					<b>6</b>